

# 谈判项目明细表

项目公示单位	河南中原黄金冶炼厂有限责任公司				
项目名称及编号	油缸、气缸等液压设备维修（CGB2023399）				
业务管理部门	设备能源计量部				
序号	维修部位	型号、规格、材质	单位	维修项目	备注
1	阳极抓取装置50	双十八模圆盘浇铸机	套	拆卸、清理、检查各零部件完好情况，	
				表面清理、喷漆等	
				更换提取主轴、轴套	
				更换压盘主轴、轴套；	
				抓取臂变形矫正	
				抓取臂磨损严重，重新定位加工	
				更换钢丝绳及其调整装置	
				更换蝴蝶平衡盘	
2	废阳极抓取装置	双十八模圆盘浇铸机	套	拆卸、清理、检查各零部件完好情况，	
				表面清理、喷漆等	
				更换提取主轴、轴套	
				更换压盘主轴、轴套；	
				抓取臂变形矫正	
				抓取臂磨损严重，重新定位加工	
				更换抱夹，调整开度	
				3	阳极炉炉门水冷油缸
更换所有密封件					
活塞杆变形校正					
活塞杆表面锈蚀处理、镀铬					
缸筒内部表面划伤处理、镀铬					
缸体外表面变形损伤处理					
更换缸体					
更换活塞杆					
4	阳极抓取气缸9.2	P2020TVE 80/25-140	件	拆卸、清理、检查各零部件完好情况，	
				更换所有密封件	
				更换全套缓冲装置	
				缸杆矫正	
				缸杆表面处理	
				缸筒内部划伤处理	
				更换缸筒	
				更换缸杆	
5	冷却水槽堆垛油缸	100/70-600 NURMI HYDRAULICS	件	拆卸、清理、检查各零部件完好情况，	
				更换所有密封件	
				活塞杆变形校正	
				活塞杆表面锈蚀处理、镀铬	
				缸筒内部表面划伤处理、镀铬	
				缸体外表面变形损伤处理	
				更换缸体	
				更换活塞杆	
6	废阳极预顶起油缸	ST 71×19×17 NURMI HYDRALICS	件	拆卸、清理、检查各零部件完好情况，	
				更换所有密封件	
				活塞杆变形校正	
				活塞杆表面锈蚀处理、镀铬	
				缸筒内部表面划伤处理、镀铬	

				缸体外表面变形损伤处理	
				更换缸体	
				更换活塞杆	
7	阳极预顶起油缸	HA1-KK 80/56-90	件	拆卸、清理、检查各零部件完好情况,	
				更换所有密封件	
				活塞杆变形校正	
				活塞杆表面锈蚀处理、镀铬	
				缸筒内部表面划伤处理、镀铬	
				缸体外表面变形损伤处理	
				更换缸体	
				更换活塞杆	
8	中心驱动行星齿箱	BONFIGLEOLI 306L4-589-FZ-P90-T	件	拆卸、清理、检查各零部件完好情况,	
				更换整体密封	
				行星轮(件)伤痕修复	
				行星轮(件)损坏更换	
				主轴伤痕修复	
				主轴更换	
9	称重式螺旋体	型号 SLDC-13 流量0-90t/h 测量精度±1% 螺旋电机功率 55KW	台	螺旋耐磨层修复, 每米	
				前后传动轴磨损修复	
				更换前后密封装置	
10	电动调节阀	8101-151 221463 67 C411-10 150Nm 22s 380V 3PH 50hz	台	更换阀体密封	
				阀座检查校正	
				更换调节器	
				拆卸清理、装配试压等	
11	气动调节阀门	56640011/1 8021 65 150 C-Steel 75°C 16bar 30	台	定位器检测并更换主板	
				阀板检测并修复	
				执行器拆卸检查并更换部件	
				更换密封组件(进口)	
				拆卸除锈、清理装配并试压	
12	气动调节阀	FV05302B FLOWDISC830 DN300 PN16 WCB 304 =% 7300 90° CTR-140 0.5MPA 4-20mA 1500192	台	更换阀体密封	
				定位器修复	
				减压阀及气源管更换	
				阀体清理等	
13	伺服电机	1FK7042-5AF71-1FB5	台	通讯故障、抱闸不动作及接头损坏	
14	油缸	GYL 1MF4/200/125/300	台	更换油缸密封力士乐品牌	
				缸杆部划伤处理	
				缸筒内部划伤处理	
15	油缸	L120 B100 H82 TOTF50KG NETFQO	台	更换油缸密封力士乐品牌	
				缸杆部划伤处理	
				缸筒内部划伤处理	
16	倾斜油缸	∅ 250X∅ 110X2050	件	制作工装拆卸油缸、清理	
				更换活塞五组件进口密封(HALLITE品	
				更换油缸端盖密封套件(HALLITE品牌)	
				油缸缸杆多处划伤冷焊、校直研磨、镀铬处理	
				缸筒内部表面划伤处理、镀铬	
				更换关节轴承一套	
				更换压紧端盖	
				更换活塞杆	
				更换油缸缸筒	
				装配、试压、清理喷砂、喷漆等	
17	转向油缸	∅ 250X∅ 180X1050	件	制作工装拆卸油缸、清理	
				更换活塞五组件进口密封(HALLITE品	
				更换油缸端盖密封套件(HALLITE品牌)	
				油缸缸杆多处划伤冷焊、校直研磨、镀铬处理	
				缸筒内部表面划伤处理、镀铬	
				更换关节轴承一套	
				更换压紧端盖	
				更换活塞杆	

				更换油缸缸筒	
				装配、试压、清理喷砂、喷漆等	
18	变量柱塞泵	U70A110301	台	拆解清理、检测等	
				柱塞滑靴一组（7支）	
				配油盘	
				弹簧（中心伺服用）	
				止推板	
				轴瓦 $\phi 40$	
				修研缸体、变量头等	
				试验台测试等费用	
19	一期堆垛下压油缸	SH-7574 080-056-0550/MF3	台	更换进口密封套装；	
				更换缸杆；	
				压紧套修复整理；	
				试压保压等	
20	残级堆垛升降台油缸	120-60-400	台	更换进口密封套装；	
				更换缸杆；	
				压紧套改造修复	
				缸筒修复；	
				试压保压等	
21	整形压耳油缸	YCD250B-100-63-675-MP6	台	更换油缸密封力士乐品牌	
				更换缸杆；	
				压紧套整形	
				缸筒内部划伤处理	
				试压保压等	

资质要求：营业执照应含有液压设备修复等相关项。

业绩要求：相关液压设备修复业绩。

报价要求：

1. 税率：所有含税价格均为含13%增值税专用发票价格。
2. 含税价格包含材料费、人工费、差旅费、运输费等本项目全部费用。
3. 质保期：一年。
4. 付款方式：完成服务后，收到发票到后30天内银行转账（现金）付款。