

# 谈判项目要求

## 一、项目概况

河南中原黄金冶炼厂有限责任公司现对该谈判项目公开公示，请有参与意向的供应商提交报名表和相关资质文件。

1. 谈判项目编号：CGB2024028
2. 项目名称：河南中原黄金冶炼厂有限责任公司稀贵材料部焦粉自动给料成套设备。
3. 业务管理部门：物资采购部

## 二、项目内容

明细表

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	焦粉自动给料成套设备	详见技术要求（投标方提出）	套	1	

## 三、项目要求

1. 资质要求：营业执照应含有计量配料系统等类似相关项。
2. 业绩要求：相关物资的采购协议或合同等。
3. 税率及价格：所有含税价格均为含 13% 增值税专用发票价格（若为其它专票税率，报价时须注明）。含税价格包含到河南省三门峡市产业集聚区 209 国道南侧河南中原黄金冶炼厂有限责任公司内指定地点的运输、装卸等费用。
4. 质保期：该物资必须满足河南中原黄金冶炼厂有限责任公司实际生产要求，若因货物质量问题造成的直接或间接损失，所有退货或索赔引起的一切费用及损失均由送货单位承担。

5. 付款方式：货到发票到后 2 个月内银行转账（现金）付款。
6. 到货周期：厂家承诺最短交货期。
7. 工期：无。
8. 谈判当天未在规定时间内按要求发送报价的，视为弃权。

# 焦粉自动精准给料成套设备技术要求

一、现场工况及物料条件：稀贵材料部卡尔多炉辅料焦粉（密度约 0.45 克/立方厘米，粒度 4-6mm，水分小于 3%）现采用人工从吨包袋（每袋约 750Kg）分装至塑料桶称重的方式进行加料。焦粉加料量根据卡尔多炉炉况要求和工艺要求进行，加料量 10~120kg/次，加料间隔 2~3h，每次加料量完成时间 3~5min。

为降低劳动强度和实现清洁生产，结合智能化信息化数据化管理要求，需设计制作一套焦粉自动精准给料成套设备（以下简称成套设备）。

二、成套设备配置情况：成套设备安装在稀贵材料部合金吹炼工段 5 楼空余地面，具体方案及配置由投标人明确提出，成套设备是独立的系统且具备完整的功能，买方仅提供电源设备即可正常工作。包括但不限于用于吨包袋卸料的缓冲料仓、称重设备、系统支撑平台，控制及声光报警系统、现场操作箱及就地控制柜，系统建议采用 PLC 控制。该成套设备是在现有生产车间内增设的，为避免与周边设备及线缆桥架产生干涉，投标时需明确提出成套设备的方案及系统配置总图。

三、其他要求：

1、卡尔多炉对辅料的精准给料要求较高，加料精度需小于千分之二，该项是成套设备验收的重要条件，不满足精度要求视为不合格。焦粉的加入一般在小批次投料的末期，投料时间控制在 5 分钟以内。

2、用于吨包袋卸料的缓冲料仓控制在 6m<sup>3</sup> 左右。

3、成套设备需满足清洁化生产要求，设计时需考虑环保密闭设施，物料出现抛洒会影响现场环境和精度。

4、成套设备的 PLC 需具备通讯模块，能够与买方现有的 DCS 系统实现通讯，该通讯的放线调试工作由买方完成，卖方给予相关技术指导。加料指令能够在现场操作也可以在中控电脑完成。

5、成套设备的整体配置在不影响合同价格和整体功能的基础上应有一定的调整余地，系统配置需双方认可后制造生产。