

# 谈判项目要求

## 一、项目概况

河南中原黄金冶炼厂有限责任公司现对该谈判项目公开公示，请有参与意向的供应商提交报名表和相关资质文件。

- 谈判项目编号：CGB2024232
- 项目名称：河南中原黄金冶炼厂有限责任公司（气动针式银锭打标机）。
- 业务管理部门：物资采购部。

## 二、项目内容

### 明细表

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	气动针式银锭打标机	/	台	1	

## 三、项目要求

- 资质要求：营业执照应含有仪表销售安装调试服务相关项。
- 业绩要求：相关物资的采购协议或合同等。
- 税率及价格：所有含税价格均为含13%增值税专用发票价格。含税价格包含到河南省三门峡市产业集聚区 209 国道南侧河南中原黄金冶炼厂有限责任公司内指定地点的运输、装卸等费用。
- 质保期：该物资必须满足河南中原黄金冶炼厂有限责任公司实际生产要求，若因货物质量问题造成的直接或间接损失，所有退货或索赔

引起的一切费用及损失均由送货单位承担。

5. 付款方式：货到发票到后 2 个月内银行转账（现金）付款。

6. 到货周期：买方下单后 60 个自然日内。

7. 工期：无。

8. 谈判当天未在规定时间内按要求发送报价的，视为弃权。

9. 谈判项目报名单位在“中国执行信息公开网”查询中属失信被执行人的，视为无履约能力，不得报名参加，已报名的视为无效报名。

10. 若谈判单位采取低于成本价的报价方式，评委将有权否决其谈判资格。

四、技术要求：

### 30 公斤及 15 公斤气动针式银锭打标机技术要求

1、打标物料银锭基本尺寸及打印范围：

种类	长 (mm)	宽 (mm)	厚 (mm)	打印范围 (mm)
15 公斤	370±5	135±2	31±2	370×135
种类	正面 (mm)	底面 (mm)	厚 (mm)	打印范围 (mm)
30 公斤	290±3×146±3	250±3×110±3	84±3	290×146

2、技术要求

2.1 打标机头三轴联动设计，通过机头自动移动实现单类别 10 块银

锭（即 15 公斤 10 块排列或 30 公斤 10 块排列）一次整合打印。

2.2 机头横向（X 方向）打印范围约为 0-1500mm，纵向移动（Y 方向）范围约为 0-350mm，每块银锭打印位置应完全重合。重复打标精度 < 0.1mm。打标针头的设计能够满足附图 1 和附图 2 银锭打标面的要求。

2.3 具备文件队列打标功能，实现每块银锭及每轮（10 块为一轮）银锭的流水号的顺序衔接，不会产生重复冲突，能够实现流水号的补号功能。

2.4 打标机头使用精密二维架结构，直线双导轨精密传动机构，高强度耐磨轴承，硬质氧化铝壳组合封闭式机头，保证打标头的长时间高运动精度，维护保养方便。

2.5 工作台面采用 10MM 厚精加工台板，同时为确保表面光滑耐磨，表面衬 3MM 厚 316L 不锈钢覆盖层，机柜整体采用不锈钢柜体。工作台面带直角限位机构，用于银锭排列定位。

2.6 打印图案参考下图由投标人设计，并具备可编辑性。打印图案参考下图。



30公斤银锭



15公斤银锭