

# 谈判项目要求

## 一、项目概况

河南中原黄金冶炼厂有限责任公司现对该谈判项目公开公示，请有参与意向的供应商提交报名表和相关资质文件。

1. 谈判项目编号：[CGB2025184](#)
2. 项目名称：河南中原黄金冶炼厂有限责任公司研发中心粉末成型液压机
3. 业务管理部门：物资采购部

## 二、项目内容

明细表

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	粉末成型液压机	投标方填写	台	1	

### 设备基本信息

1. 压制物料：4N 镍粒
2. 设备名称：100 吨四柱液压机
3. 设备数量：1 台

### 设备技术要求

1. 设备出力范围：100tf(吨力)，压力可调
2. 设备的作用：粉末压制成型
3. 设备结构：四柱三梁结构+全自动浮动模架
4. 配套钨钢材质模具(硬质合金 YG8 或 YG15 )，一模一出，镍粉松装密度 1.75g/cm<sup>3</sup>，压制成型产品为圆柱状，规格  $\phi 22*6.6\text{mm}$ ，密度  $\geq 13.96\text{g/cm}^3$

## 设备功能要求

运行界面：显示当前压装力，当前实时位移，当日产量，显示设备的当前工作状态、显示当前各种参数设定值等以及各种故障报警。

参数设定：保压时间、工进位置、设备最大出力，及位移压力系数等。

触摸屏具有 USB 接口，RS485 通讯接口，128M 内存，数据存储及输出功能等。

自动/手动转换按钮，液压启动停止，主缸下压回程等按钮，急停开关等。

能存储根据不同的产品订制相应的控制流程。

## 设备主要技术参数（参考）

序号	名称	数值	单位	备注	
1	主油缸出力范围	1000	KN	带快速	
2	滑块行程	600	KN		
3	滑块回程力	100	mm		
4	液体工作压力	25	Mpa		
5	最大开口高度	1500	mm	随模架	
6	下顶缸（阴模）拉下力	360	KN		
7	下顶缸（阴模）浮动力	440	KN		
8	下顶缸行程	200	mm		
9	最大加料高度	180	mm		
10	推料缸出力复位	20	KN	自动送料	
11	推料缸最大行程	500	mm		
12	工作面距地面高度	1395	mm		
13	工作台尺寸	左右柱内	720	mm	
		前后边到边	580	mm	
14	滑块速度	空载下行	150	mm/s	
		工 作	10-20	mm/s	
		回 程	80	mm/s	
15	设备总重量	5000	kg		
16	设备测力总体精度	1	%		
17	位移最小显示单位	0.01	mm		

18	系统对力传感器的采样速度	200	次/秒	
19	上下工作面的平行精度	0.02	mm	
20	电机功率	11	kW	
21	一模几出	一模一出	出	
22	设备外形尺寸	4000*1800*4280	mm	

### 执行标准:

GB9166-88	《四柱式通用液压机 精度》
JB3819-84	《粉末制品液压机 精度》
JB/T3818-1999	《液压机技术条件》
GB/T5226.1-1996	《工业机械电气设备通用技术条件》
JB/T8609-1997	《锻压机械焊接件 技术条件》
JB9967-1999	《液压机噪声限制》
GB3915-1985	《液压机安全技术条件》
JB/Z150-1999	《机床涂漆典型工艺》

### 主机结构概述:

压机主机结构形式为三梁四柱式结构。由机身、主缸、下顶缸等组成。

本机机身采用三梁四柱式结构，上横梁、滑块、工作台均采用焊接件，滑块的导向依靠立柱导向套导向，结构紧凑，安装维护方便。立柱及活塞杆采用 45# 钢，表面中频淬火处理，硬度达到 HRC42-48。

油缸缸体均采用 45# 锻钢，以保证材质的均匀性。

油缸的密封要求密封可靠，使用寿命长。

### 模架:

- 1、可压制上一、下一粉末冶金制品。
- 2、模架上模部分可装配一个上模冲，下模部分可装配一个下模冲。阴模固定在阴模板中，在压制过程中既有主动浮动压制，也可进行强制浮动压制，任意选择，压制时可实现浮动压制、保压延时、泄压延时等。脱模方式有一般脱模和保护脱模供选用；加料高度、产品压制高度和脱模位置既有电器上的接近开关限位，又有机械装置限位，并可任意调节。
- 3、工艺动作

由 PLC 编程，可实现点动、半自动和全自动三种方式。全自动工艺动作程序：（1）顶缸顶出 → （2）送料缸前进 → （3）加料（加料延时可调）→ （4）送料缸退回 → （5）滑块快下 → （6）滑块慢下 → （7）浮动压制 → （8）保压延时（可调）→ （9）泄压 → （10）滑块回程 → （11）滑块回程停止 → （12）阴模（顶缸）拉下脱模，脱模结束，一个工艺动作完成。

4、加料高度：阴模加料高度 120mm

5、所有模板材料均选用 45# 锻件，导柱材料选用 GCr15

### 其它要求

- 1、供货范围包含液压机、控制箱、模架、模具、现场指导安装及调试。
- 2、付款方式：货到发票到验收合格付合同总价 90%，剩余 10% 货款待质保期（一年）满无质量问题后支付。（不允许偏离）

### 三、项目要求

1. 资质要求：营业执照应含有以上物资销售相关项。
2. 业绩要求：相关物资的采购协议或合同等。
3. 税率及价格：所有含税价格均为含 13%（若为其它税率报价时需注明） 增值税专用发票价格。含税价格包含到河南省三门峡市产业集聚区 209 国道南侧河南中原黄金冶炼厂有限责任公司内指定地点的运输、装卸等费用。
4. 质保期：该物资必须满足河南中原黄金冶炼厂有限责任公司实际生产要求，若因货物质量问题造成的直接或间接损失，所有退货或索赔引起的一切费用及损失均由送货单位承担。
5. 付款方式：见第二条。
6. 到货周期：买方下单后供方最短交货期（报价时注明）个自然日内。
7. 工期：供方最短交货期（报价时注明）。
8. 谈判当天未在规定时间内按要求发送报价的，视为弃权。

9. 谈判项目报名单位在“中国执行信息公开网”查询中属失信被执行人的，视为无履约能力，不得报名参加，已报名的视为无效报名。

10. 若谈判单位采取低于成本价的报价方式，评委将有权否决其谈判资格。