


NOZZLE	F _x (N)	F _y (N)	F _z (N)	M _x (Nm)	M _y (Nm)	M _z (Nm)
N1	1500	1500	1500	2500	2500	2500
N2	1500	1500	1500	2500	2500	2500

1. TOLERANCES IF NOT OTHERWISE NOTED IN ACC. TO DIN 28 005
Toleranzen falls nicht anders angegeben nach
2. FLANGE BOLT HOLES TO STRADDLE NATURAL CENTER LINES
Flanschlöcher achsfrei
3. BLASTING ONLY CARBON STEEL PARTS ACC. DIN 18364 INSIDE & OUTSIDE SA-2.5
Strahlen nur C-Stahlteile nach DIN 18364 innen & außen Reinheitsgrad SA-2.5
4. PAINTING OUTSIDE / Anstrich Außen
 - 4.1 PRIMER COAT / Grundanstrich: ZINC DUST PRIMER / Zinkstaub-Rostschutzfarbe Zinc ZS 60 µm D.F.T
 - 4.2 GASKET SURFACES WITH / Dichtflächen mit Tectyl-100 Fa. Valvoline
 - 4.3 SURFACE PROTECTION INSIDE WITH / Oberflächenschutz innen mit Cortex-VpCI-337 oder vergleichbar /
or comparable
5. ALL FILLET WELDS IF NOT OTHERWISE STATED, CONTINUOUS a = 0.7 x s min.
Alle Kehlnähte , wenn nicht anders angegeben , durchlfd. a = 0.7 x s min.
6. X-RAY ACC. / Röntgen nach AD-2000 HP 5/3
NDE SEE / ZfP siehe QCP
7. GASKET SURFACES TO BE PROTECTED WITH APPROPRIATE MEANS!
Dichtflächen mit geeigneten Mitteln vor Beschädigungen schützen!
8. ALL NOZZLES INSIDE WITH R MIN = 3mm / alle Stutzen innen mit mind. 3 mm abrunden
9. SHIPMENT / Versand :
ALL OPEN NOZZLES TO BE CLOSED WITH C-STEEL COVERS, RUBBER-GASKET & 4 SCREWS
Alle offenen Stutzen mit Blechdeckel, Dichtung & 4 Schrauben verschließen
VESSEL TO BE DELIVERED DRY AND CLEAN
Die Behälter sind trocken und sauber auszuliefern
10. SHIPMENT MARKING ACC. / Versandmarkierung gemäß SPECIFICATION
11. FINAL INSPECTION / Abnahme: TÜV / BMG / DRESSER-RAND
12. WEIGHT / Gewicht:
VESSEL WITH INTERNALS / Behälter mit Einbauten: 2000 kg
VESSEL WITH INTERNALS AND WATER / Behälter mit Einbauten und Wasserfüllung: 6090 kg
13. MAX. STEAM FLOW / max. Dampfmenge: 78.9 t/h



BURGESS-MANNING GmbH
Düsseldorf

180

135

Bezeichnung
Description

26T11

X

Hersteller
Manufacturer

KRESTA GmbH

Baujahr
Year built

2014

zul. Betriebsüberdruck
Design pressure

10,5 bar

Volumen
Volume

4090 l.

Prüfdruck
Test pressure

17,54 bar

Norm
Design

AD-2000

BMG Nr.
BMG No.

6326/2921

Fabrik Nr.
Serial No.

XX

Wärmebehandlung
Heat treatment

no

zul. Betriebstemp.
Design temperature

-10/220 °C

Gewicht
Weight


2100 kg

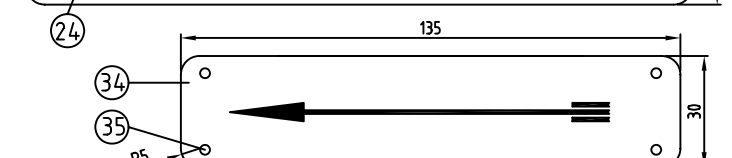
Prüfdatum
Inspection date

—

Bezeichnung
Description

Separator











N6	1	50	16	EN 1092-1	11 - B1	INSPECTION	BLIND FLANGE / GASKET / BOLTS / NUTS
N5	1	50	16	EN 1092-1	11 - B1	VENT	BLIND FLANGE / GASKET / BOLTS / NUTS
N4	2	50	16	EN 1092-1	11 - B1	LT	
N3	1	50	16	EN 1092-1	11 - B1	DRAIN OUTLET	COUNTER FLANGE / GASKET / BOLTS / NUTS
N2	1	500	25	EN 1092-1	11 - B1	OUTLET	COUNTER FLANGE / GASKET / BOLTS / NUTS
N1	1	500	25	EN 1092-1	11 - B1	INLET	COUNTER FLANGE / GASKET / BOLTS / NUTS
Bez.	Stück	Ø	PN	Norm	Typ	Benennung	Benennung

titel	no.	size	noting	design	type	service	remarks
Stutzentabelle / Nozzle table							
Boden Head	P355GH					Stützrohre Nozzle pipes	P235GH
Mantel Shell	P355GH					Flansche Flanges	P250GH

Werkstoffe / Materials			
Anstrich aussen Painting outside	YES, SEE NOTE no. 5	Gewicht Weight	2000 kg
Anstrich innen Painting inside	NO	Inhalt Contents	4090 l
Strahlen Blasting	IN- & OUTSIDE Sa 2 1/2	Schweißfaktor Joint efficiency	0.85
Medium Contents	STEAM	Korrosionszuschlag Corrosion allowance	1 mm
Arbeitsprobe Test Plate	NO	zul. Betriebstemperatur Design temp.	-10/220 °C
Wärmebehandlung Heat treatment	NO	Arbeitstemperatur Operating temp.	—
Zerstörungs- Prüf. NDE	YES, SEE note no. 6	Probebrüchdruck Testpressure	17,54 bar g
Abnahme Inspection	TÜV	zul. Betriebsbrüchdruck Design pressure	10,5 bar g
Berechnung Design	AD-2000, SELO	Arbeitsbrüchdruck Operating pressure	9 bar a

Berechnungsdaten / Design data				
				
				
				
	24.04.14	Wagner	Reiter	Flanges N1 & N2 changed to P125
	13.03.14	Wagner	Reiter	Kundenkommentare
Rev.	Date	Changed	Checked	Kind of Revision

	<h1 style="margin: 0;">BURGUSS-MANNING GmbH</h1> <p style="margin: 5px 0 0 0;">Process Technology and Equipment in Phase Separation and Acoustics</p> <p style="margin: 0 0 0 0;">Goethestrasse 8 40237 Düsseldorf Telefon (0211) 690723-0 FAX (0211) 690723-28 info@burguess-manning.de</p>				
	<p>Kunde/Customer: Dresser-Rand GmbH</p> <p>Kunden Auftrags-Nr./Customer Order No.: 29968</p> <p>Anlage/Plant:</p>				
Geprüft durch: Checked by:	Datum Date	Name Name	<h2 style="margin: 0;">BURGUSS-MANNING</h2> <p style="margin: 0 0 0 100px;">Order-No.</p> <h1 style="margin: 0;">BMG 6326/2921</h1>		
Verfahrenstechnik Processing					
Fertigungstechnik Production					
Auftrag u. Spezifikation Order and Specification					
Benennung/ Description					
<h2 style="margin: 0;">2x Separator</h2> <h3 style="margin: 0;">Reference-No. 21225 / 21226, Tag-No. 26T11</h3>					
gezeichnet drawn	Datum Date	Name Name	Hersteller Manufacturer	Zeichnung Nr. Drawing No.	Rev.
geprüft checked	04.03.14	Wagner		1-D-14011	2
Massstab Scale	04.03.14	Reiter			
	1:10 (5) (2,5)				
<p>Diese Zeichnung, an der wir uns Urheberrecht vorbehalten, darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbern bekannt gegeben werden. Missbräuchliche Benutzung macht gesetzlich strafbar und schadenersatzpflichtig.</p> <p>This Drawing of which Burgess-Manning GmbH is the copyright owner may neither be multiplied nor be given to third parties, in particular competitors. Improper use is prohibited by law and causes liability for damages.</p>					