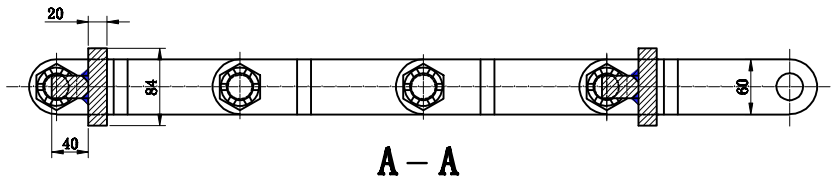
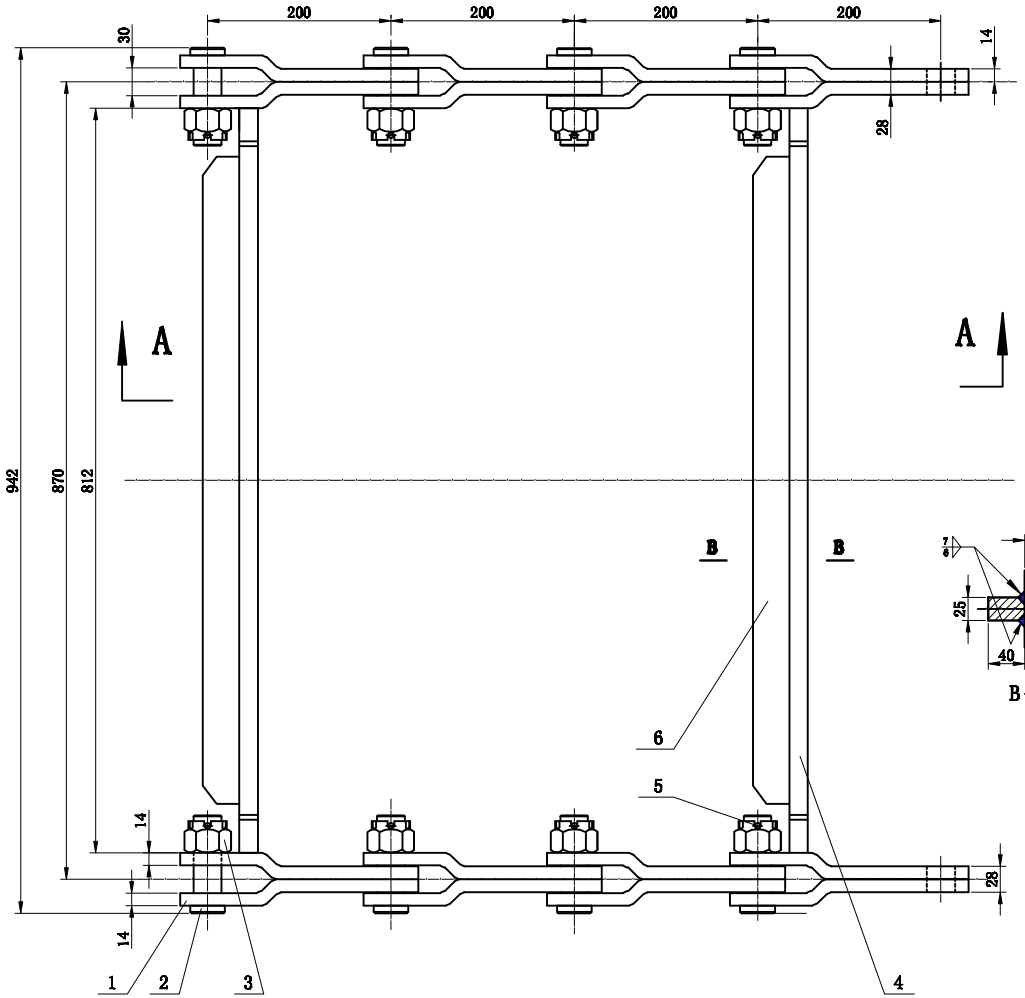
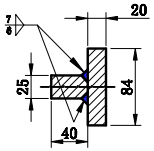


A－A





B－B

技术要求

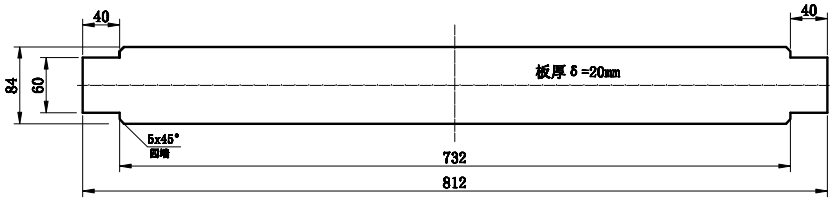
1、破断载荷765KN

2、链条长度：测得实际链长相对偏差不得超过+0.25%

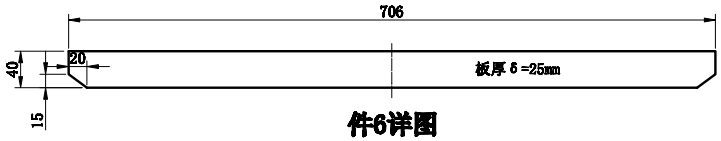
3、整链铰链灵活转动90°以上，无卡阻现象

4、链条外观无毛刺、卷边等缺陷

5、焊接要平整、牢固、无明显缺陷;不锈钢双板贴合处要满焊。不许腐蚀性液体侵入。



件4详图



件6详图

每3节1个刮板，涂防锈油

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6	件6详图	筋板25x40x706	1	316L			
5	GB91-86	开口销6.3x50	6	不锈钢			
4	件4详图	刮板δ=20、L=812	1	316L			
3	GB6181-86	螺母M30	6	不锈钢			
2	Zj812010-2改	销轴	6	1Cr17Ni12			
1	Zj812010-1改	链板	12	316L			

设计	2018.1.10	加强型 不锈钢链条组件图	(双排刮板链) Zj812010改
制图			数量 重量(kg)
审图		材料 组件	[redacted]
	日期		