



技术要求

1. 加工时采用冷加工成形。设备内表面及内件表面应打磨平整、光滑。
2. 不锈钢之间的焊接采用氩弧焊打底，电弧焊盖面，即接触介质的部分为氩弧焊；内件焊缝为氩弧焊；其余采用电弧焊。
3. 焊接接头型式及尺寸除图中注明外，其余按HG/T20583-2020中规定；角焊缝为连续焊缝，焊脚尺寸按较薄板的厚度；法兰的焊接按相应法兰标准中的规定。
4. 充水试验时水中氯离子含量不超过25mg/L，试验液体温度不得低于5℃。
5. 与本设备相连的管道应采用软支撑，以避免地基沉降对设备产生过大的局部应力。
6. 本设备试验合格后，不锈钢表面清除污垢去油做酸洗钝化处理，所形成的钝化膜采用蓝点法检查，无蓝点为合格。
7. 吊耳与筒体间的焊缝进行100%渗透检测，符合NB/T47013.5-2014，I级合格。
8. 本设备所用不锈钢板材标准为GB/T713.7-2023，管材标准为GB/T14976-2012，不锈钢锻件标准为NB/T47010-2017。
9. 本设备现场液位计接管(e1-2口)允许按HG/T20584-2020中要求：两接管距离公差为±1.5mm，通过两接管中心垂线的间距不大于1.5mm，通过两接管法兰中心的垂直线间距不大于1.5mm，法兰的垂直度公差不得大于法兰外径的5/1000。应保证e1与e2在同一铅垂面上。

- 注：1. 本图不含现场液位计重量；
2. 本设备设置直梯及护栏。
3. 本图仅供招标报价使用，具体尺寸及重量以施工图为准。

I 基本数据

		容器		容器	
设计压力	kPa	2	介质名称	27.5%双氧水	
最高工作压力	kPa	常压	介质特性	/	
最高/低设计温度	°C	50/-10	重量	空重	4450
最高/低工作温度	°C	常温		其中不锈钢	4650
水压试验压力	kPa	盛水试漏	kg	充满水	/
全容积	m ³	38.48		操作	/
换热面积	m ²	/	设计标准	NB/T47003.1-2022	
主要受压元件材料		S30403			

II 设计数据

腐蚀裕量	mm	1	对接接头焊接系数	0.85	
保温材料		/	油部位及材料	碳钢表面，环氧富锌底漆	
保温厚度	mm	/	漆标准	NB/T10588-2021	

III 制造检验及验收

标准规范	NB/T47003.1-2022, HG/T20584-2020				
焊接规程	NB/T47015-2023	产品焊接试板	/		
对接接头无损检测	类别	射线检测长度10%			
	标准	NB/T47013.2-2015, AB技术等级, III级			
热处理	/	表面处理	不锈钢表面酸洗钝化		
管口及支座方位	见管道专业管口方位图		包装及运输	按NB/T10588-2021	

IV 焊材表

焊缝代号		HG/T20583-2020			
焊材型号		焊缝坡口形式及尺寸按 HG/T20583-2020			
材料	S30403	Q235B, 20			
S30403	H022Cr21Ni10/E308L-16	E309-16			
Q235B, 20	E309-16	E4315			

V 管口表

符号	公称规格	连接法兰标准	密封面	用途或名称	管子尺寸	伸出长度
a	PN16 DN500	HG/T21516-2014	RF	人孔	φ530X5	按标准
b	PN16 DN80	HG/T20592-2009 WN	RF	双氧水出口	φ89X4	150
c	PN16 DN50	HG/T20592-2009 WN	RF	仪表液位计口	φ57X3.5	150
d1,2	DN500	/	/	泄压人孔	φ530X6	300
e1,2	PN16 DN50	HG/T20592-2009 WN	RF	现场液位计口	φ57X3.5	150
f	PN16 DN50	HG/T20592-2009 WN	RF	放空口	φ57X3.5	250
g	PN16 DN40	HG/T20592-2009 SD	RF	喷淋水进口	φ45X3.5	见图示
h	PN16 DN50	HG/T20592-2009 SD	RF	喷淋水出口	φ57X3.5	100
i1	PN16 DN65	HG/T20592-2009 WN	RF	双氧水进口(贴壁)	φ76X4	150
i2	PN16 DN80	HG/T20592-2009 WN	RF	双氧水进口(贴壁)	φ89X4	150
k	PN16 DN32	HG/T20592-2009 WN	RF	纯水进口	φ38X3.5	150
L	PN16 DN50	HG/T20592-2009 WN	RF	放空口	φ57X3.5	150
m	PN16 DN25	HG/T20592-2009 WN	RF	空气入口	φ32X3.5	150
n	DN500	HG/T21515-2014	FF	人孔(透光孔)	φ530X5	按标准
p	PN16 DN25	HG/T20592-2009 WN	RF	远传压力计口(盖)	φ32X3.5	150
q	PN16 DN100	HG/T20592-2009 WN	RF	物料口	φ108X4	250
r	PN16 DN25	HG/T20592-2009 WN	RF	稳定剂进口(贴壁)	φ32X3.5	150
s	PN16 DN15	HG/T20592-2009 WN	RF	取样口	φ18X3	150
t1	PN16 DN40	HG/T20592-2009 WN	RF	现场测温口	φ45X3.5	150
t2-4	PN16 DN40	HG/T20592-2009 WN	RF	远传DCS测温口	φ45X3.5	150
t5	PN16 DN40	HG/T20592-2009 WN	RF	远传DCS测温口	φ45X3.5	150

件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
		其它	1	组合件/S30403	808	s.s.:424kg	
		锻件	1	S30403 II	53		
		管材	1	S30403	110		
n	HG/T21515-2014	人孔 VII b(NM-PTFE) 500 H=300	1	组合件(S30403)	63	s.s.:60kg	
d1,2		泄压人孔 DN500	2	组合件(S30403)	76	152	s.s.:152kg
a	HG/T21516-2014	人孔 VII t(NM-PTFE) 500-6	1	组合件(S30403)	115		s.s.:102kg
5		锥顶 s=6	1	S30403	500		
4	GB/T706-2016	包边角钢 L63X63X6	1	S30403	63		
3		液位计	1	组合件/S30403	/		
2		筒体 DN3500 s=6	1	S30403	2096	L=4000	
1		底板 φ3620 s=6	1	S30403	490		

		河南中金中原新材料有限责任公司		资质等级: 甲级	证书编号: A141012338
本图纸及其内容为河南中金中原新材料有限责任公司技术成果, 未经本公司书面许可不得转给第三方或复制。					
设计	赵蕾	双氧水储罐		河南中金中原新材料有限责任公司	
校核	董玄吉	(V1101)		阳极泥预处理系统提质增效优化相关技术服务	
审核	王磊	DN3500X4000		设计项目	01
批准		招标图		设计阶段	招标图
专业负责人		比例	/	图号	25ZJYJN-V1101-ZB
项目负责人		日期	2025.09	专业	设备
		图号	第 1 张	共 1 张	版次 0